



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-61-00126

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: RODACCIAI S.p.A
Идентификационный признак: IT09036850155

(Via Giuseppe Roda 1, 23842 Bosisio Parini LC, Italy)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: RW 385

Классификация (тип):

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 24.34.13-001-78815766-2020

Способ сварки (наплавки): ААД, ААДН, МАДП, МАДПН, РАД, РАДН

Группы основных материалов: 10, 1/10, 2/10

Группы технических устройств: МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет следующие классификационные обозначения -AWS A5.9: ER385; EN ISO 14343-A: 2017 G 20 25 5 Cu L
2. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-61-00123 от 10.08.2020 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-61: ООО "Центр подготовки специалистов "Сварка и Контроль", 454087, город Челябинск, улица Рылеева, дом 11.

Организация - уполномоченный представитель: ООО НПП «Сварка-74», 454087, Челябинская обл, Челябинск г, Рылеева ул, дом 11.

Дата выдачи 18.08.2020 г.

Свидетельство действительно до 18.08.2023 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система
менеджмента
ISO 9001:2015



www.tuv.com
ID 9108636305

