4. Стандартная комплектация.

Наименование	Кол-во, шт.
Горелка SGT 225 F (U20-70* – с головой P20 (SGT 20), 70°; S1* – модуль с 1 кнопкой моментального переключения (на рукоятке); SL*– силовой разъем Surelok; WF1* – шланг охлаждающей жидкости с быстросъемным соединением 8,9мм; WR1* – шланг возврата охлаждающей жидкости с быстросъемным соединением 8,9мм; GS0* – без гайки на шланге подачи газа)	1
Паспорт горелки	1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет	1

*возможны другие варианты комплектации горелок

5. Меры безопасности.

5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние расходных частей. В случае необходимости производить замену изношенных деталей.
5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды, требований к охлаждению горелки.
5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемого вольфрамового электрода.
5.4. Чтобы защитить сварочную горелку жидкостного охлаждения от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4х минут.

6. Гарантийные обязательства.

6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, цанги, цангодержатели, газовые линзы, изоляторы.
6.2. Рекламации принимает официальный представитель завода Parker на территории России, Белоруссии и Казахстана - ООО «Сварной».
РФ, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172
сайт: svarnoy.ru, e-mail: market@svarnoy.ru, тел.: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота
Дата продажи « » 20 г.
Продавец
Подпись продавца Подпись покупателя
М.П.

PARKER TORCHOLOGY
SMART TORCH SOLUTIONS

Parker Torchology

ООО «Сварной»

Горелка SGT 225F

с гибким гусаком и сменной головой
для аргонодуговой сварки в среде защитного газа

Паспорт

ООО «Сварной» - авторизованный эксклюзивный представитель завода Parker на территории Российской Федерации, Республики Беларусь и Казахстана

Санкт-Петербург, 2023 г.

1. Назначение изделия.

1.1. Горелка SGT 225F с гибким гусаком (с возможностью замены головы) предназначена для аргонодуговой сварки вольфрамовым электродом в среде защитного газа (аргона).

1.2. Горелка произведена Parker Torchology (КНР) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. Технические характеристики.

Голова	P18	P20	P24
Тип охлаждения	жидкостное		
Номинальный сварочный ток (DC), А	225	200	160
Номинальный сварочный ток (AC), А	160	140	115
Продолжительность включения (ПВ), %	100		
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0-3,2	1,0-2,4	0,5-2,4
Минимальная скорость подачи охлажд. жидкости, л/мин	1,0		
Минимальное давление на входе, Бар	2,0		
Минимальные требования к охлаждению, Вт	600		
Максимальное давление на входе, Бар	5,0		
Максимальная температура охлажд. жидкости на входе, °С	50		

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

Горелка SGT 225 F (с головой P18, 70°)	4 м	SGTSF225-U18-70-S1-12-SL-WF1-WR1-GS0
	8 м	SGTSF225-U18-70-S1-25-SL-WF1-WR1-GS0
Горелка SGT 225 F (с головой P20, 70°)	4 м	SGTSF225-U20-70-S1-12-SL-WF1-WR1-GS0
	8 м	SGTSF225-U20-70-S1-25-SL-WF1-WR1-GS0
Горелка SGT 225 F (с головой P24, 70°)	4 м	SGTSF225-U24-70-S1-12-SL-WF1-WR1-GS0
	8 м	SGTSF225-U24-70-S1-25-SL-WF1-WR1-GS0

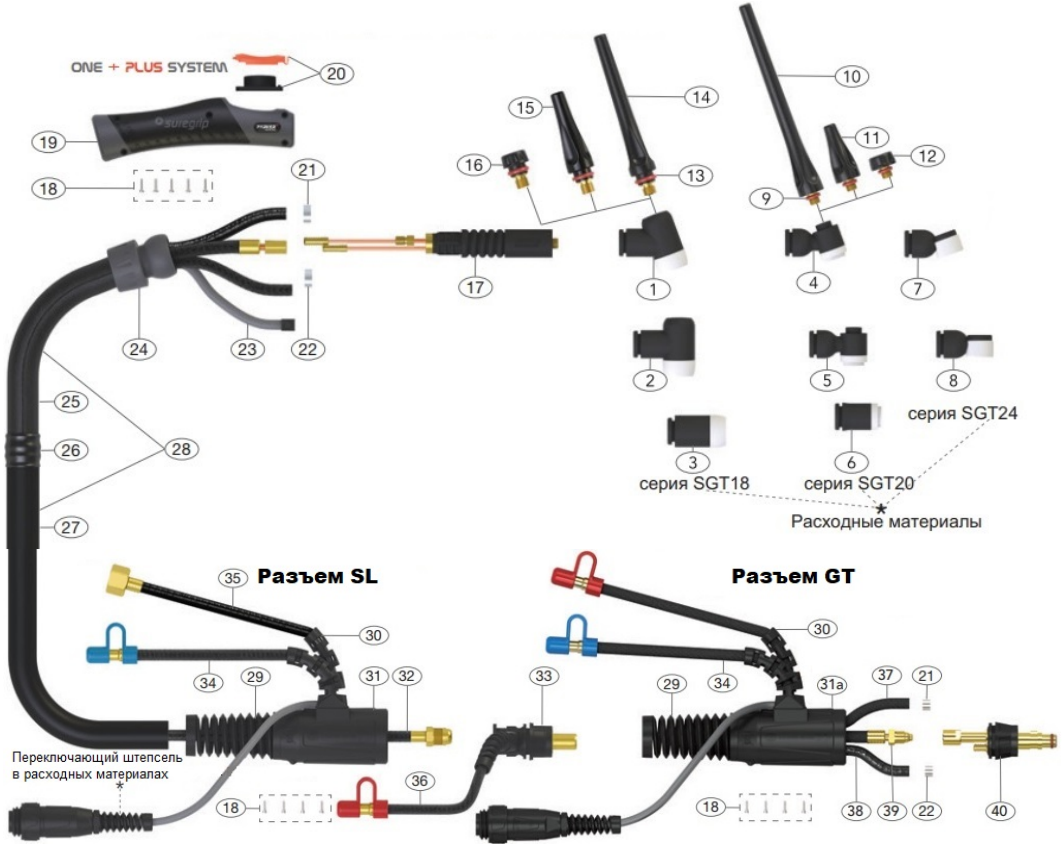
3. Устройство и принцип работы.

3.1. Горелка состоит из следующих частей:

№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
1	P18-70	Голова горелки 70°	17	P225F	Гусак
2	P18-90	Голова горелки 90°	18	PERSP1	Комплект винтов
3	P18-180	Голова горелки 180°	19	PERH100	Рукоятка малая
4	P20-70	Голова горелки 70° (станд.)	20	PER1MS	Модуль с 1 кнопкой
5	P20-90	Голова горелки 90°	21	PB5025S	Фиксатор шланга 8,0мм
6	P20-180	Голова горелки 180°	22	PB5041	Фиксатор шланга 8,7мм
7	P24-70	Голова горелки 70°	23	PERSWL4	Провод подключения 4м
8	P24-90	Голова горелки 90°		PERSWL8	Провод подключения 8м
9	P98W77	Уплотнительное кольцо	24	PERKJ100	Шаровое соединение с контргайкой
10	P41V24	Удлиненный колпачок			
11	P41V35	Средний колпачок	25	PERLC100-08	Кожаная оплетка 0,8м
12	P41V33	Короткий колпачок	26	PERJK100	Соединитель
13	P98W18	Уплотнительное кольцо	27	PERNCS-32	Неопреновый кожух 3,2м
14	P57Y02	Удлиненный колпачок		PERNCS-72	Неопреновый кожух 7,2м
15	P300M	Средний колпачок	28	PERCO100-40	Шланговый пакет 4м
16	P57Y04	Короткий колпачок		PERCO100-80	Шланговый пакет 8м

№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
29	PSLH26-S	Суппорт шланг. пакета	35	*P45V09-#	Шланг подачи газа 4м
30	PSLH1820-S	Суппорт корпуса разъема		*P45V10-#	Шланг подачи газа 8м
31	PSLH26-H	Корпус разъема SL	36	*PSLOB-1-#	Шланг возврата охл. жидк.
31a	PFRSLH26-H	Корпус разъема GT	37	*PFRSLOB-1-#	Шланг возврата охл. жидк.
32	PSL45V03AOB	Силовой кабель 4м	38	PFR45V09	Шланг подачи газа 4м
	PSL45V04AOB	Силовой кабель 8м		PFR45V10	Шланг подачи газа 8м
33	PSL3550	Разъем SL (Surelok)	39	PFRSL40V64OB	Силовой кабель 4м
34	*P45V07OB-#	Шланг подачи охл. жидк. 4м		PFRSL41V29OB	Силовой кабель 8м
	*P45V08OB-#	Шланг подачи охл. жидк. 8м	40	PFRSL3550W	Разъем GT (Gas Through)

Полная номенклатура расходных материалов, модулей управления, разъемов подключения, шлангов подачи газа, шлангов подачи и возврата охлаждающей жидкости представлена в каталоге.



3.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа).