

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, наконечники, вставки под наконечник, диффузоры и спирали.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Arc на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: svarnoy.ru

e-mail: market@svarnoy.ru

тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

Продавец

Подпись продавца

Подпись покупателя

М.П.



MAKE WORK
LIFE EASIER



ПАСПОРТ

Горелка M18

для дуговой полуавтоматической сварки
в среде защитных газов



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор
бренда Arc на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2024 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка M18 предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Arc Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

| | |
|---|---------------|
| Тип охлаждения | воздушное |
| Номинальный сварочный ток (CO ₂), А | 210 |
| Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А | 180 |
| Продолжительность включения (ПВ), % | 60 |
| Диаметр сварочной проволоки, мм | 0,6-1,0 |
| Температура окружающей среды, °С | -10°С...+40°С |

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

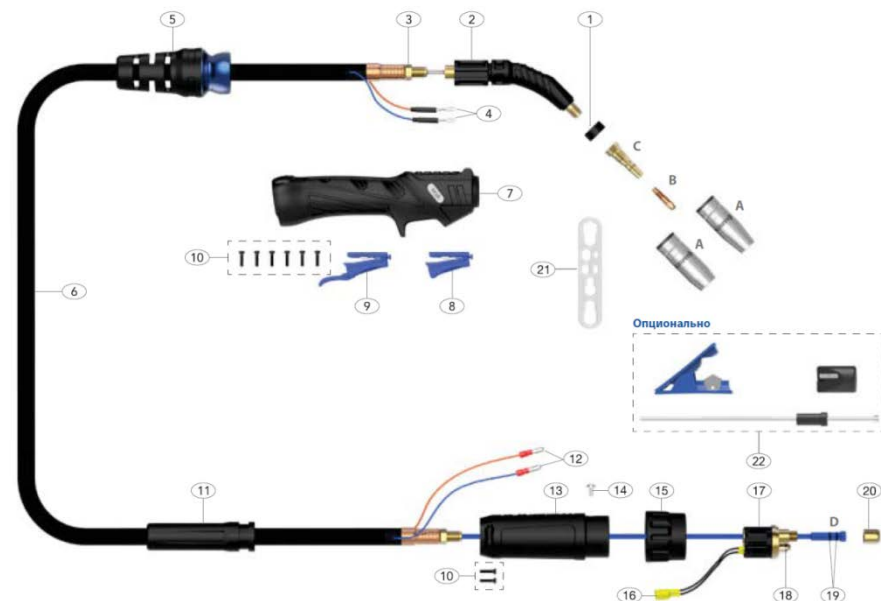
| | 3 м | 4 м | 5 м |
|----------------------------------|------------|------------|------------|
| Горелка M18 (стандартная кнопка) | M18-3M | M18-4M | M18-5M |
| Горелка M18 (удлинённая кнопка) | M18-MT2-3M | M18-MT2-4M | M18-MT2-5M |

3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

| Наименование | | Кол-во, шт. |
|---|---|-------------|
| Горелка M18 | | 1 |
| Горелка M18 | Сопло коническое AM18CN | 1 |
| | Наконечник контактный ЕСu AM1CT08 | 1 |
| | Вставка под наконечник латунная AM18TA | 1 |
| | Стальная спираль AM1535-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под $\phi = 0,6-0,9$ мм | 1 |
| Паспорт горелки | | 1 |
| Упаковочная коробка / Упаковочный пакет | | 1 |

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



| № | Артикул | Наименование | № | Артикул | Наименование |
|-------------|-------------|--|----|-------------|---|
| Сопла | | | | | |
| A | AM18CN * | Коническое 14,0x54,0мм | 8 | AM2516 | Стандартная кнопка |
| | AM18TN | Сильно коническое 12,0x54,0мм | 9 | AM2516L | Удлиненная кнопка |
| Наконечники | | | | | |
| B | AM1CTdd | ЕСu, М6, 25,0мм, под dd=0,6; 0,9; 1,0; 1,2мм | 10 | AMSP1-1 | Набор винтов |
| | AM1CT08 * | ЕСu, М6, 25,0мм, под $\phi=0,8$ мм | 11 | AM2841 | Суппорт кабеля |
| | AM1CTddA | ЕСu, М6, 25,0мм, под Al проволоку dd = 0,8; 1,0; 1,2мм | 12 | AM1522 | Разъёмы для кабеля управления |
| C | AM18TA * | Вставка под наконечник, латунь, М6, 39,8мм | 13 | AM2578/S | Корпус разъёма |
| D | AM1535-x0** | Стальная спираль под $\phi = 0,6-0,9$ мм | 14 | AML1541 | Винты корпуса разъёма |
| 1 | AM18AP | Изолятор гусака | 15 | AMC1519/S | Гайка корпуса разъёма |
| 2 | AM18001 | Гусак | 16 | AM1523 | Панельное гнездо разъёма |
| 3 | AM1505 | Контргайка | 17 | AM1528 | Центральный разъём |
| 4 | AM1521 | Провода подключения | 18 | AM1524 | Кольцо круглого сечения |
| 5 | AM1514 | Суппорт кабеля с шаровым соединением | 19 | AMLOR | Уплотнительное кольцо |
| 6 | AM1817-x0** | Сварочный кабель в сборе | 20 | AM1826 | Гайка, закрепляющая подающий канал |
| 7 | AM2514 | Рукоятка в сборе | 21 | AMWS | Ключ |
| | | | 22 | AMCLST-KITS | Набор для установки комбинированного подающего канала |

* – заводская комплектация **x – длина в метрах: 3, 4, 5.