

## 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
- 5.4. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Охлаждающая жидкость должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается.
- 5.5. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, наконечники, вставки под наконечник, диффузоры и спирали.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Arc на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: [svarnoy.ru](http://svarnoy.ru)

e-mail: [market@svarnoy.ru](mailto:market@svarnoy.ru)

тел: (812) 670-07-07

### ООО «Сварной»

№ лота \_\_\_\_\_

Дата продажи « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Продавец

Подпись продавца

Подпись покупателя

М.П.



MAKE WORK  
LIFE EASIER



# ПАСПОРТ

## Горелка M65W

для дуговой полуавтоматической сварки  
в среде защитных газов



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор  
бренда Arc на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2024 г.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка M65W предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Arc Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное		
Номинальный сварочный ток (CO <sub>2</sub> ), А	580	550	520
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	560	530	510
Номинальный сварочный ток (импульсный режим), А	400	360	350
Продолжительность включения (ПВ), %	100		
Диаметр сварочной проволоки, мм	стальная	0,9-2,0	
	нержавеющая	0,9-1,6	
	алюминиевая	1,0-2,0	

### Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,5		
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,5 / 5,0		
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1600	1200	1000
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50		
Температура окружающей среды, °С	-10°С...+40°С		

### Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

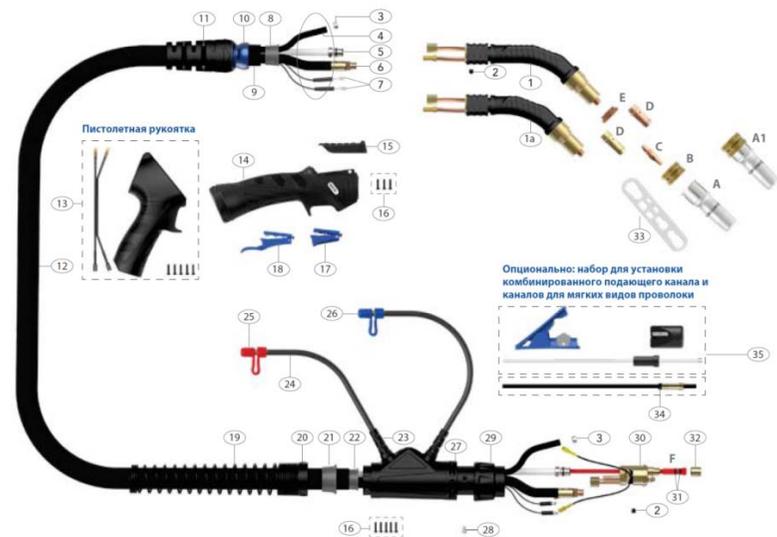
	3 м	4 м	5 м
Горелка M65W / M652W / M65WS (стандартная кнопка)	M65W-3M M652W-3M M65WS-3M	M65W-4M M652W-4M M65WS-4M	M65W-5M M652W-5M M65WS-5M
Горелка M65W / M652W / M65WS (удлиненная кнопка)	M65W-MT2-3M M652W-MT2-3M M65WS-MT2-3M	M65W-MT2-4M M652W-MT2-4M M65WS-MT2-4M	M65W-MT2-5M M652W-MT2-5M M65WS-MT2-5M

## 3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка M65W / M652W / M65WS		1
Расходные части	Сопло коническое AMN55WCN	1
	Кольцо-фиксатор сопла AMN6WCNR	1
	Наконечник контактный CuCrZr AM6WCT12	1
	Вставка под наконечник медная AM6OSWTAC-20	1
	Стальная спираль AM6SL-1012-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под $\phi = 1,0-1,2$ мм	1
Паспорт горелки	1	
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет	1	

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
<b>Сопла</b>					
	5	AM6008-x0**	5	AM6008-x0**	Канал для подачи проволоки
	6	AM6015-x0**	6	AM6015-x0**	Силовой кабель
A	AMN55WCN *	Коническое 15,0x74,0мм	7	AM5010-x0**	Провода подключения
	AMN55WCYN	Цилиндрическое 17,0x74,0мм	8	AM58010	Вставка
	AMN55WTN	Сильно коническое 13,0x74,0мм	<b>Сопла в сборе</b>		
			9	AM5019-x0**	Брезентовая оплётка
			10	AMS3208-1	Шаровое соединение
A1	AMN55WCN-C *	Коническое в сборе с кольцом-фиксатором	11	AMS3208-S	Суппорт кабеля с гайкой шарового соединения
	AMN55WTN-C	Сильно коническое в сборе с кольцом-фиксатором	12	AM5506-x0**	Шланговый пакет в сборе
	AMN55WCYN-C	Цилиндрическое в сборе с кольцом-фиксатором	13	AMMP2515	Пистолетная рукоятка
B	AMN6WCNR	Кольцо-фиксатор сопла	14	AM2515	Рукоятка в сборе
<b>Наконечники</b>					
	15	AM2515-C	15	AM2515-C	Крышка корпуса рукоятки
	16	AMSP1-1	16	AMSP1-1	Набор винтов
	17	AM2516	17	AM2516	Стандартная кнопка
	18	AM2516L	18	AM2516L	Удлиненная кнопка
	19	AM8027	19	AM8027	Суппорт кабеля пружинный
	20	AM8028	20	AM8028	Гайка суппорта
	21	AM8009	21	AM8009	Зажим оплётки
	22	AM8010	22	AM8010	Вставка (фиксатор оплётки)
	23	AM1820	23	AM1820	Суппорт шланга
	24	AM5017	24	AM5017	Выходной шланг в оплётке
	25	AM80320	25	AM80320	Красный колпачок
	26	AM80310	26	AM80310	Синий колпачок
D	AM6OSWTAC-20 *	Усиленная, медная, 36,0мм	27	AM5022	Корпус разъёма
	AM6OSWTAC-45	Усиленная, медная, 33,5мм	28	AM1526	Винты корпуса разъёма (M4x0,7)
	AM6OSWTAB-20	Усиленная, латунная, 36,0мм	29	AM1519	Гайка корпуса разъёма
	AM6OSWTAB-45	Усиленная, латунная, 33,5мм	30	AM5098	Центральный разъём
E	AM55WTAI	Изолятор	31	AMLOR	Уплотнительное кольцо
F	AM6SL-1012-x0**	Стальная спираль под $\phi = 1,0-1,2$ мм	32	AM1826	Гайка, закрепляющая подающий канал
1	AM6502	Гусак 45 градусов	33	AMWS	Ключ
1a	AM6502S	Гусак 45 градусов короткий	34	AMOSWLG	Манжета подающего канала
2	AM6X6	Винт	35	AMOSW-LINER-T	Набор для установки комбинированного подающего канала
3	AM15400023	Шланговый зажим 10мм			
4	AM5012-x0**	Шланг			

\* – заводская комплектация \*\*x – длина в метрах: 3, 4, 5.