

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
- 5.4. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Охлаждающая жидкость должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается.
- 5.5. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, наконечники, вставки под наконечник, диффузоры и спирали.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: svarnoy.ru

e-mail: market@svarnoy.ru

тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

Продавец

Подпись продавца

Подпись покупателя

М.П.



ПАСПОРТ

Горелка MMB 555W (5550W)

с аналоговым управлением
для дуговой полуавтоматической сварки
в среде защитных газов



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор
бренда Parker на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2024 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка MMB 555W (5550W) с аналоговым управлением предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Parker Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (CO ₂), А	550
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	500
Номинальный сварочный ток (импульсный режим), А	400
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр сварочной проволоки, мм	1,0-1,6

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,2
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1500
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

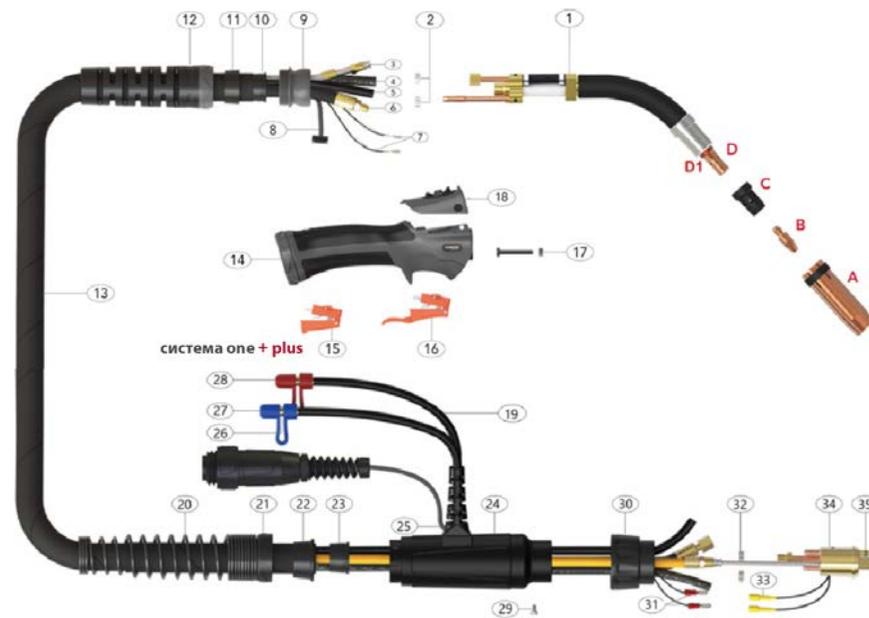
	3 м	4 м	5 м
Горелка MMB 555W	MMB5550-AM1-MT1-30ER	MMB5550-AM1-MT1-40ER	MMB5550-AM1-MT1-50ER

3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка MMB 555W (5550W)		1
Расходные части	Сопло коническое PB5028	1
	Наконечник контактный CuCrZr PB4015-12	1
	Вставка под наконечник CuCrZr PB5501	1
	Диффузор чёрный особо стойкий PB5005H	1
	Стальная спираль PB5033-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под $\phi = 1,0-1,2$ мм	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Сопла					
	9	PPG3208-1			Шаровое соединение
A	PB5027	Цилиндрическое 19,0x76,0мм	10	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки
	PB5028 *	Коническое 16,0x76,0мм	11	PG3235	Зажим брезентовой оплётки
	PB5028HD	Коническое особой стойкости 6,0x76,0мм	12	PGN3208-P	Суппорт кабеля
	PB5029	Сильно коническое 14,0x76,0мм	13	PM5506-x0**	Шланговый пакет
Наконечники					
B	PB4014-dd	ЕСu, M8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,3; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм	15	DGB2516	Стандартная кнопка (MT1)
	PB4015-12 *	CuCrZr, M8, 30мм, под $\phi = 1,2$ мм	16	DGB2516L	Удлиненная кнопка (MT2)
	PB4015-dd	CuCrZr, M8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,3; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм	17	PDMNS	Винт модуля
	PB4015-ddA	CuCrZr под Al проволоку dd=1,0; 1,2; 1,6мм	Модули управления		
	18	PAM1 *		Модуль управления 2 кнопки	
		PAM2		Модуль управления 4 кнопки	
Диффузоры					
C	PB5005B	Диффузор чёрный	19	PS5017	Шланг возврата охлаждающей жидкости
	PB5005C	Диффузор белый керамический	20	PC8027	Суппорт кабеля пружинный
	PB5005W	Диффузор белый пластиковый	21	PT8028	Гайка суппорта кабеля
	PB5005H *	Диффузор чёрный особой стойкости (HPP)	22	PT8009	Зажим брезентовой оплётки
D	PB5501 *	Вставка под наконечник, CuCrZr, M8, 27мм	23	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки
D1	PB5003	Изоляционная шайба	24	PT5022	Корпус разъема
E	PB5033-x0**	Спираль подающая	25	PSLN1820-S	Суппорт для шлангов охлаждения
F	под аппарат	Разъём управления	26	PB5023	Ниппель шланга жидкостного охлаждения
1	PG5502	Гусак	27	PBD-80310	Синий ограничитель
2	PB5041	Шланговый зажим 8,7мм	28	PBD-80320	Красный ограничитель
3	PS5008-x0**	Канал для подачи проволоки	29	PB1526	Винт корпуса разъема
4	PS5013-x0**	Газовый шланг	30	PB1519/S	Гайка разъема
5	PS5012-x0**	Шланг подачи охлаждающей жидкости	31	PB1522	Разъёмы для кабеля управления
6	PS5015-x0**	Силовой кабель	32	PB5024	Шланговый зажим 9,5мм
7	PS5010-x0**	Провода управления	33	PB1523	Панельное гнездо разъема
8	UMSWLx**	Провод управления в сборе	34	PB5098	Центральный разъём
			35	PB1524	Кольцо круглого сечения
			36	PB1525	Накидная гайка

* - заводская комплектация **x - длина в метрах: 3, 4, 5.