5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
5.4. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Охлаждающая жидкость должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается.
5.5. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, наконечники, вставки под наконечник, диффузоры и спирали.
6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: svarnoy.ru

e-mail: market@svarnoy.ru

тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи «____» _____ 20 ___ г.

Продавец

Подпись продавца Подпись покупателя

М.П.

PARKER TORCHOLOGY SMART TORCH SOLUTIONS

СВАРНОЙ

ПАСПОРТ

Горелка SB 501W Auto

для дуговой автоматической сварки
в среде защитных газов

ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2024 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Горелка SB 501W Auto предназначена для автоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.

1.2. Горелка произведена Parker Torchology (КНР) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (CO_2), А	500
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	450
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр сварочной проволоки, мм	1,0-1,6

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,2
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1100
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °C	50

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

	2 м	3 м	4 м
Горелка SB 501W Auto (прямой гусак)	SB5000-20ER	SB5000-30ER	SB5000-40ER
Горелка SB 501W Auto (гусак 45 градусов)	SB5045-20ER	SB5045-30ER	SB5045-40ER

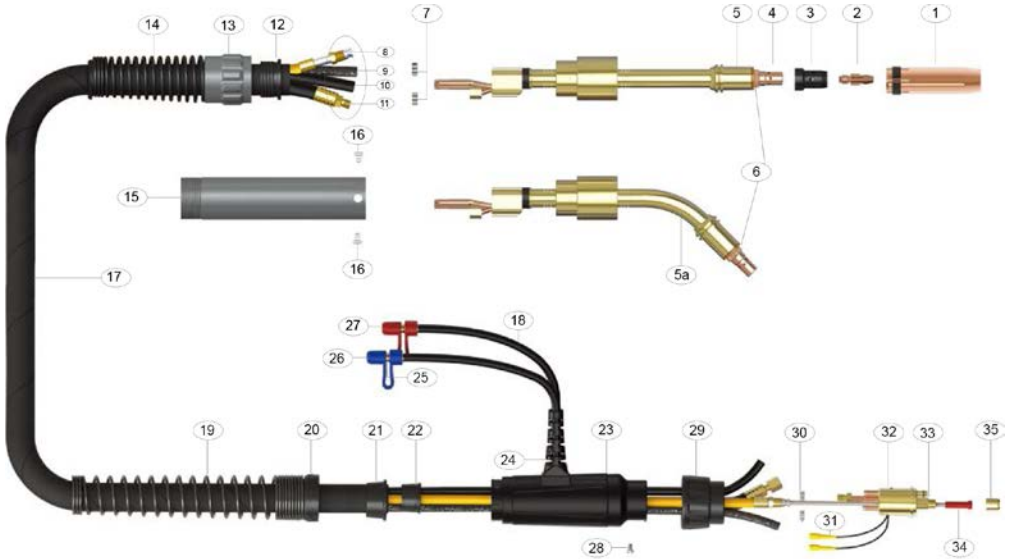
3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка SB 501W Auto		1
Расходные части	Сопло коническое PB5028	1
	Наконечник контактный CuCrZr PB4015-12	1
	Вставка под наконечник латунная PB5001	
	Диффузор чёрный особой стойкости PB5005H	1
	Стальная спираль PB5033-x0 (x - длина в м: 2, 3, 4) под Ø = 1,2-1,6мм	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.

4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Сопла			10	PS5012-x0**	Шланг подачи охлаждающей жидкости
1	PB5027	Цилиндрическое 19,0x76,0мм	11	PS5015-x0**	Силовой кабель
	PB5028 *	Коническое 16,0x76,0мм	12	PB8110A	Вставка
	PB5028HD	Коническое особой стойкости 6,0x76,0мм	13	PB8030A	Гайка, закрепляющая рукоятку
	PB5029	Сильно коническое 14,0x76,0мм	14	PB8017A	Пружинный суппорт
Наконечники			15	PB3630	Рукоятка для автоматической горелки
2	PB4014-dd	ECu, M8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,3; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм	16	PB3629	Винт рукоятки
			17	PS5006-x0A**	Шланговый пакет
	PB4015-12 *	CuCrZr,M8, 30мм, под Ø=1,2мм	18	PS5017	Шланг возврата охлаждающей жидкости
	PB4015-dd	CuCrZr, M8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,3; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм	19	PC8027	Суппорт кабеля пружинный
			20	PT8028	Гайка суппорта кабеля
	PB4015-ddA	CuCrZr под Al проволоку dd=1,0; 1,2; 1,6мм	21	PT8009	Зажим брезентовой оплётки
Диффузоры			22	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки
3	PB5005B *	Диффузор чёрный	23	PT5022	Корпус разъёма
	PB5005C	Диффузор белый керамический	24	PSLH1820-S	Суппорт для шлангов охлаждения
	PB5005W	Диффузор белый пластиковый	25	PB5023	Ниппель шланга жидкостного охлаждения
	PB5005H *	Диффузор чёрный особой стойкости (HPP)	26	PBD-80310	Синий ограничитель
Вставки под наконечник			27	PBD-80320	Красный ограничитель
4	PB5001 *	Латунь, M8, 25мм	28	PB1526	Винт корпуса разъёма
	PB5001C	CuCrZr, M8, 25мм	29	PB1519/S	Гайка разъёма
	PB5001L	Латунь, M8, 31мм	30	PB5024	Шланговый зажим 9.5мм
5	PG5002A	Гусак прямой	31	PB1523	Панельное гнездо разъёма
5a	PG5045A	Гуса 45 градусов	32	PB5098	Центральный разъём
6	PB5003	Изоляционная шайба	33	PB1524	Кольцо круглого сечения
7	PB5041	Шланговый зажим 8,7мм	34	PB5033-x0**	Стальная спираль
8	PS5008-x0**	Канал для подачи проволоки	35	PB1525	Накидная гайка
9	PS5013-x0**	Газовый шланг			

* – заводская комплектация **x – длина в метрах: 2, 3, 4.