

## 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, наконечники, вставки под наконечник, диффузоры и спирали.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: [svarnoy.ru](http://svarnoy.ru)

e-mail: [market@svarnoy.ru](mailto:market@svarnoy.ru)

тел: (812) 670-07-07

### ООО «Сварной»

№ лота \_\_\_\_\_

Дата продажи «09» февраля 2024г.

Продавец

Подпись продавца

Подпись покупателя

М.П.



# ПАСПОРТ

## Горелка SGA-LW155A

с облегченным шланговым пакетом  
для дуговой полуавтоматической сварки  
в среде защитных газов



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор  
бренда Parker на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2024 г.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка SGA-LW155A с облегченным шланговым пакетом предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Parker Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Параметры горелки:

|   |           |     |
|---|-----------|-----|
| Тип охлаждения                                  | воздушное |     |
| Номинальный сварочный ток (CO <sub>2</sub> ), А | 240       | 190 |
| Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А    | 220       | 170 |
| Продолжительность включения (ПВ), %             | 35        | 60  |
| Диаметр сварочной проволоки, мм                 | 0,6-1,0   |     |

### Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

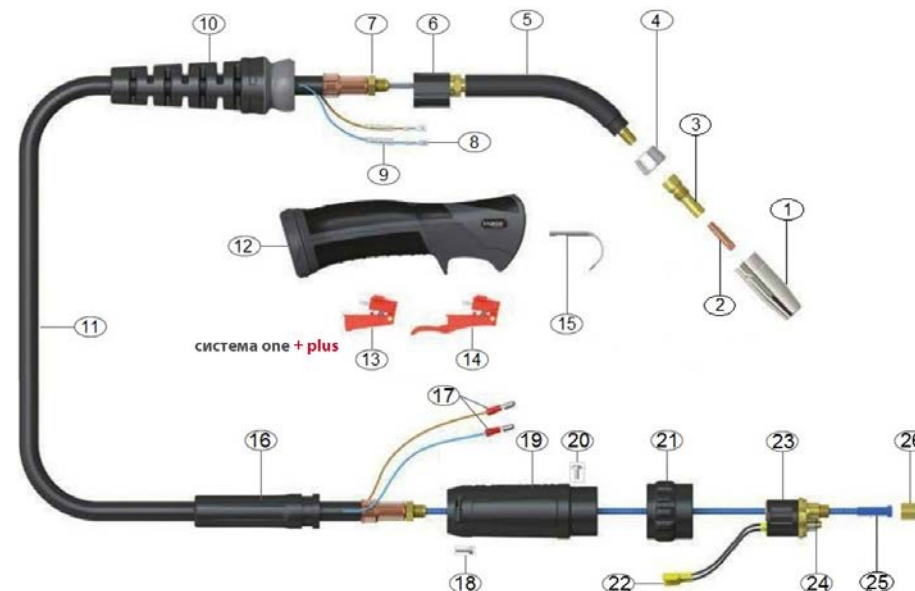
|            |                |                |                |
|------------|----------------|----------------|----------------|
|            | 3 м            | 4 м            | 5 м            |
| SGA-LW155A | SGA-LW155-30ER | SGA-LW155-40ER | SGA-LW155-50ER |

## 3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

| Наименование                            |   | Кол-во, шт. |
|---|---|-------------|
| Горелка SGA-LW155A                      |   | 1           |
| Расходные части                         | Сопло коническое PA1530L  | 1           |
|   | Наконечник контактный ЕСu PB1527-08   | 1           |
|   | Вставка под наконечник латунная PA1506  | 1           |
|   | Стальная спираль PB1535-x0<br>(x - длина в м: 3, 4, 5) под $\varnothing = 0,6-0,9\text{мм}$ | 1           |
| Паспорт горелки                         |   | 1           |
| Упаковочная коробка / Упаковочный пакет |   | 1           |

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



| №           | Артикул     | Наименование   | №  | Артикул     | Наименование  |
|-------------|-------------|--|----|-------------|---|
| Сопла       |             |  |    |             |   |
|             | 12          | СGB2514  | 12 | СGB2514     | Ручятка (в сборе с гайкой)                            |
| 1           | PA1530      | Коническое 12,0x52,0мм                               | 13 | DGB2516     | Стандартная кнопка                                    |
|             | PA1530L *   | Коническое удлиненное 12,0x54,0мм                    | 14 | DGB2516L    | Удлиненная кнопка                                     |
| Наконечники |             |  |    |             |   |
| 2           | PB1527-dd   | ЕСu, М6, 25мм, под dd = 0,6; 0,9; 1,0мм              | 15 | PB2517      | Крюк  |
|             | PB1527-08 * | ЕСu, М6, 25мм, под $\varnothing=0,8\text{мм}$        | 16 | PC2841      | Суппорт кабеля  |
|             | PB1527-ddA  | ЕСu, М6, 25мм, под Al проволоку dd = 0,8; 0,9; 1,0мм | 17 | PB1522      | Разъемы для кабеля управления                         |
| 3           | PA1506      | Вставка под наконечник, латунь, М6, 35мм             | 18 | SCSP1-1     | Винт, закрепляющий шланговый пакет с суппортом кабеля |
| 4           | PA1552      | Защитное кольцо                                      | 19 | SC2578/S    | Корпус разъема  |
| 5           | PA1551      | Гусак SGA-LW155                                      | 20 | PBL1541     | Винт корпуса разъема                                  |
| 6           | PG1515      | Промежуточный корпус                                 | 21 | PC1519/P    | Гайка разъема   |
| 7           | PB1505      | Гайка  | 22 | PB1523      | Панельное гнездо разъема                              |
| 8           | PB1521      | Кабельный наконечник                                 | 23 | PC1528      | Центральный разъем                                    |
| 9           | PB1521-C    | Изоляция кабельного наконечника                      | 24 | PB1524      | Кольцо круглого сечения                               |
| 10          | PG8015      | Суппорт кабеля                                       | 25 | PB1535-x0** | Стальная спираль                                      |
| 11          | PLW155-x0** | Сварочный кабель                                     | 26 | PB1525      | Накидная гайка  |

\* – заводская комплектация \*\*x – длина в метрах: 3, 4, 5.