5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, наконечники, вставки под наконечник, диффузоры и спирали.
6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: svarnoy.ru

e-mail: market@svarnoy.ru

тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи «____» _____ 20 ___ г.

Продавец

Подпись продавца Подпись покупателя

М.П.

ПАСПОРТ

Горелка SGA-LW255A

с облегченным шланговым пакетом
для дуговой полуавтоматической сварки
в среде защитных газов

ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор
бренда Parker на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2024 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Горелка SGA-LW255A с облегченным шланговым пакетом предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.

1.2. Горелка произведена Parker Torchology (КНР) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	воздушное	
Номинальный сварочный ток (CO_2), А	270	240
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	240	210
Продолжительность включения (ПВ), %	35	60
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8-1,2	

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

	3 м	4 м	5 м
SGA-LW255A	SGA-LW255-30ER	SGA-LW255-40ER	SGA-LW255-50ER

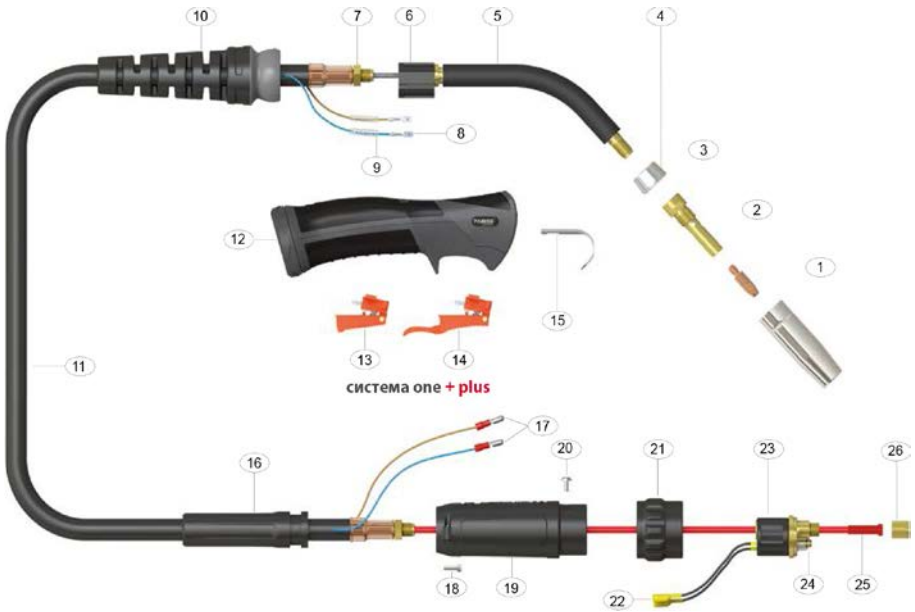
3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка SGA-LW255A		1
Расходные части	Сопло коническое PA2508	1
	Наконечник контактный ECu PB2504-10	1
	Вставка под наконечник латунная PA2506	1
	Стальная спираль PB2524-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под Ø = 1,0-1,2мм	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.

4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Сопла			10	PG8015	Суппорт кабеля
1	PA2508	Коническое 16,0x70,0мм	11	PLW255-x0**	Сварочный кабель
	PA1530L *	Сильно коническое 14,0x67,0мм	12	SGB2514	Рукоятка (в сборе с гайкой)
Наконечники			13	DGB2516	Стандартная кнопка
2	PB2504-dd	ECu, M6, 28мм, под dd = 0,6; 0,8; 0,9; 1,2мм	14	DGB2516L	Удлинённая кнопка
	PB2504-10 *	ECu, M6, 28мм, под Ø=1,0мм	15	PB2517	Крюк
	PB2504-ddA	ECu, M6, 28мм, под Al проволоку dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,6мм	16	PC2841	Суппорт кабеля
			17	PB1522	Разъёмы для кабеля управления
	PB2505-dd	CuCrZr, M6, 28мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,2мм	18	SCSP1-1	Винт, закрепляющий шланговый пакет с суппортом кабеля
	PB2505-ddA	CuCrZr, M6, 28мм, под Al проволоку dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,6мм	19	SC2578/S	Корпус разъёма
			20	PBL1541	Винт корпуса разъёма
3	PA2506	Вставка под наконечник, латунь, M6, 51мм	21	PC1519	Гайка разъёма
4	PA2552	Защитное кольцо	22	PB1523	Панельное гнездо разъёма
5	PA2551	Гусак	23	PC1528	Центральный разъём
6	PG1515	Промежуточный корпус	24	PB1524	Кольцо круглого сечения
7	PB1505	Гайка	25	PB2524-x0**	Стальная спираль
8	PB1521	Кабельный наконечник	26	PB1525	Накидная гайка
9	PB1521-C	Изоляция кабельного наконечника			

* – заводская комплектация **x – длина в метрах: 3, 4, 5.