5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
5.4. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Охлаждающая жидкость должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается.
5.5. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, наконечники, вставки под наконечник, диффузоры и спирали.
6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: svarnoy.ru

e-mail: market@svarnoy.ru

тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи «____» _____ 20 ___ г.

Продавец

Подпись продавца Подпись покупателя

М.П.

ПАСПОРТ

Горелка SGB 240W (2400W)

для дуговой полуавтоматической сварки
в среде защитных газов

ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2024 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Горелка SGB 240W (2400W) предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.

1.2. Горелка произведена Parker Torchology (КНР) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (CO_2), А	300
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	270
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8-1,2

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,2
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	900
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °C	50

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

	3 м	4 м	5 м
Горелка SGB 240W	SGB2400W-30ER	SGB2400W-40ER	SGB2400W-50ER

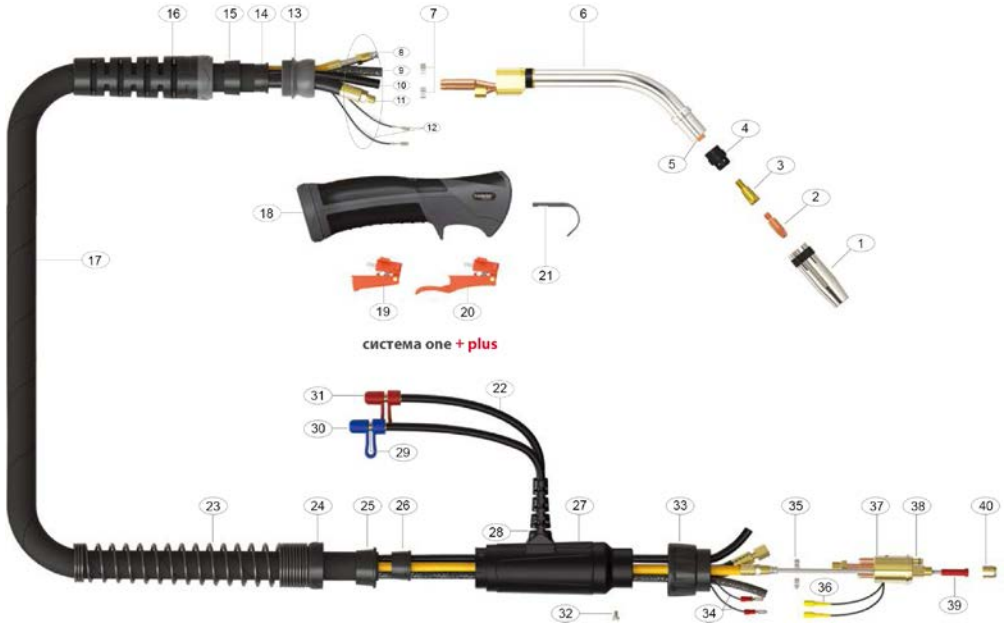
3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка SGB 240W (2400W)		1
Расходные части	Сопло коническое PB2416	1
	Наконечник контактный ECu PB2504-10	1
	Вставка под наконечник латунная PB2412	1
	Диффузор чёрный PB2405B	1
	Стальная спираль PB5033-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под Ø = 1,0-1,2мм	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.

4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Сопла			13	PPG3208-1	Шаровое соединение
1	PB2415	Цилиндрическое 17,2x63,5мм	14	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки
	PB2416 *	Коническое 12,6x63,5мм	15	PG3235	Зажим брезентовой оплётки
	PB2417	Сильно коническое 10,0x63,5мм	16	PGN3208-P	Суппорт кабеля
Наконечники			17	PS4006-x0**	Шланговый пакет
2	PB2504-10 *	ECu, M6, 28мм, под Ø=1,0мм	18	SGB2514	Рукоятка (в сборе с гайкой)
	PB2504-dd	ECu, M6, 28мм, под dd = 0,6; 0,8; 0,9; 1,2; 1,4; 1,6мм	19	DGB2516	Стандартная кнопка
			20	DGB2516L	Удлинённая кнопка
	PB2504-ddA	ECu, M6, 28мм, под Al проволоку dd =1,0; 1,2; 1,6мм	21	PB2517	Крюк
			22	PS5017	Шланг возврата охлаждающей жидкости
	PB2505- dd	CuCrZr, M6, 28мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,6мм	23	PC8027	Суппорт кабеля пружинный
			24	PT8028	Гайка суппорта кабеля
	PB2505- ddA	CuCrZr, M6, 28мм, под Al проволоку dd =1,0; 1,2; 1,6мм	25	PT8009	Зажим брезентовой оплётки
			26	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки
3	PB2412B	Вставка под наконечник, латунь, M6, 26мм	27	PT5022	Корпус разъёма
Диффузоры			28	PSLH1820-S	Суппорт для шлангов охлаждения
4	PB2405B *	Диффузор чёрный	29	PB5023	Ниппель шланга жидкостного охлаждения
	PB2405C	Диффузор белый керамический	30	PBD-80310	Синий ограничитель
	PB2405W	Диффузор белый пластиковый	31	PBD-80320	Красный ограничитель
	PB2405S	Диффузор красный силиконовый	32	PB1526	Винт корпуса разъёма
5	PG2409	Гусак	33	PB1519/S	Гайка разъёма
6	PB5503	Изоляционная шайба	34	PB1522	Разъёмы для кабеля управления
7	PB5041	Шланговый зажим 8,7мм	35	PB5024	Шланговый зажим 9.5мм
8	PS5508-x0**	Канал для подачи проволоки	36	PB1523	Панельное гнездо разъёма
9	PS5013-x0**	Газовый шланг	37	PB5098	Центральный разъём
10	PS5012-x0**	Шланг подачи охлаждающей жидкости	38	PB1524	Кольцо круглого сечения
11	PS4015-x0**	Силовой кабель	39	PB5033-x0**	Стальная спираль
12	PS5010-x0**	Провода управления	40	PB1525	Накидная гайка

* – заводская комплектация **x – длина в метрах: 3, 4, 5.