5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
5.4. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Охлаждающая жидкость должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается.
5.5. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, наконечники, вставки под наконечник, диффузоры и спирали.
6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: svarnoy.ru

e-mail: market@svarnoy.ru

тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи «____» _____ 20 ___ г.

Продавец

Подпись продавца Подпись покупателя

М.П.

ПАСПОРТ

Горелка SGB 401W (4001W)

для дуговой полуавтоматической сварки
в среде защитных газов

ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор
бренда Parker на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2024 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Горелка SGB 401W (4001W) предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.

1.2. Горелка произведена Parker Torchology (КНР) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (CO_2), А	400
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	350
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8-1,2

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,2
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1000
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °C	50

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

	3 м	4 м	5 м
Горелка SGB 401W	SGB4001-30ER	SGB4001-40ER	SGB4001-50ER

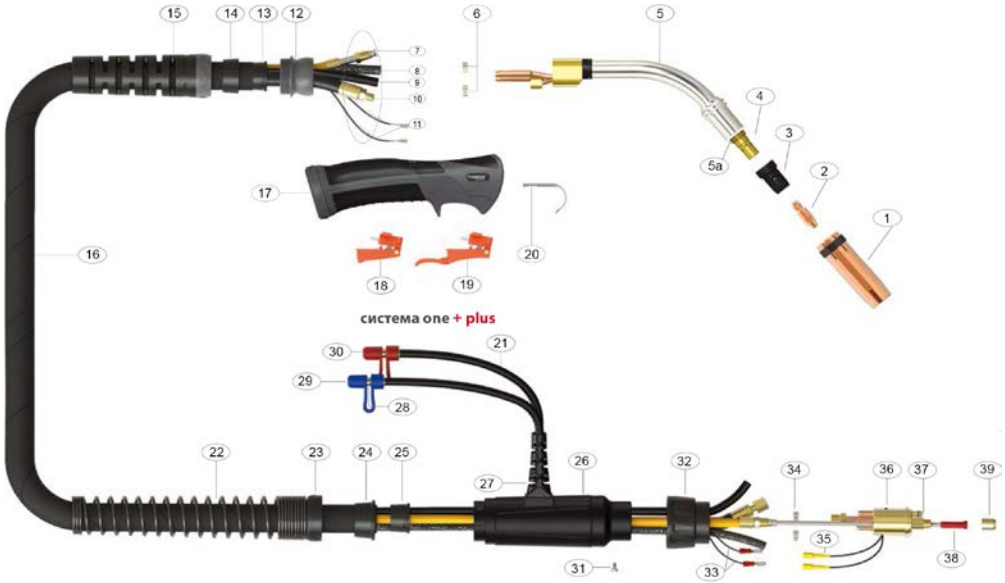
3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка SGB 401W (4001W)		1
Расходные части	Сопло коническое PB5028	1
	Наконечник контактный ECu PB4014-12	1
	Вставка под наконечник CuCrZr PB5001	1
	Диффузор чёрный PB5005B	1
	Стальная спираль PB5033-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под Ø = 1,0-1,2мм	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.

4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Сопла			11	PS5010-x0**	Провода подключения
1	PB5027	Цилиндрическое 19,0x76,0мм	12	PPG3208-1	Шаровое соединение
	PB5028 *	Коническое 16,0x76,0мм	13	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки
	PB5028HD	Коническое особой стойкости 6,0x76,0мм	14	PG3235	Зажим брезентовой оплётки
	PB5029	Сильно коническое 14,0x76,0мм	15	PGN3208-P	Суппорт кабеля
Наконечники			16	PS4006-x0**	Шланговый пакет
2	PB4014-dd	ECu, M8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,3; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм	17	SGB2514	Рукоятка (в сборе с гайкой)
			18	DGB2516	Стандартная кнопка
	PB4014-12 *	ECu, M8, 30мм, под Ø=1,2мм	19	DGB2516L	Удлинённая кнопка
	PB4015- dd	CuCrZr, M8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,3; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм	20	PB2517	Крюк
			21	PS5017	Шланг возврата охлаждающей жидкости
	PB4015-ddA	CuCrZr , M8, 30мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2; 1,6мм	22	PC8027	Суппорт кабеля пружинный
			23	PT8028	Гайка суппорта кабеля
Диффузоры			24	PT8009	Зажим брезентовой оплётки
3	PB5005B *	Диффузор чёрный	25	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки
	PB5005C	Диффузор белый керамический	26	PT5022	Корпус разъёма
	PB5005W	Диффузор белый пластиковый	27	PSLH1820-S	Суппорт для шлангов охлаждения
	PB5005H	Диффузор чёрный особой стойкости (HPP)	28	PB5023	Ниппель шланга жидкостного охлаждения
Вставки под наконечник			29	PBD-80310	Синий ограничитель
4	PB5001 *	Латунь, M8, 25мм	30	PBD-80320	Красный ограничитель
	PB5001C	CuCrZr, M8, 25мм	31	PB1526	Винт корпуса разъёма
	PB5001L	Латунь, M8, 31мм	32	PB1519/S	Гайка разъёма
5	PG4011	Гусак	33	PB1522	Разъёмы для кабеля управления
5a	PB5503	Изоляционная шайба	34	PB5024	Шланговый зажим 9.5мм
6	PB5041	Шланговый зажим 8,7мм	35	PB1523	Панельное гнездо разъёма
7	PS5508-x0**	Канал для подачи проволоки	36	PB5098	Центральный разъём
8	PS5013-x0**	Газовый шланг	37	PB1524	Кольцо круглого сечения
9	PS5012-x0**	Шланг подачи охлаждающей жидкости	38	PB5033-x0**	Стальная спираль
10	PS5515-x0**	Силовой кабель	39	PB1525	Накидная гайка

* – заводская комплектация **x – длина в метрах: 3, 4, 5.