

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
- 5.4. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Охлаждающая жидкость должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается.
- 5.5. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, наконечники, вставки под наконечник, диффузоры и спирали.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: svarnoy.ru

e-mail: market@svarnoy.ru

тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

Продавец

Подпись продавца

Подпись покупателя

М.П.



ПАСПОРТ

Горелка SGB 555W (5550W)

для дуговой полуавтоматической сварки

в среде защитных газов



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор
бренда Parker на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2024 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка SGB 555W (5550W) предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Parker Torchology (КНП) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное двухконтурное
Номинальный сварочный ток (CO ₂), А	550
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	500
Номинальный сварочный ток (импульсный режим), А	400
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр сварочной проволоки, мм	1,0-1,6

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,2
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1500
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

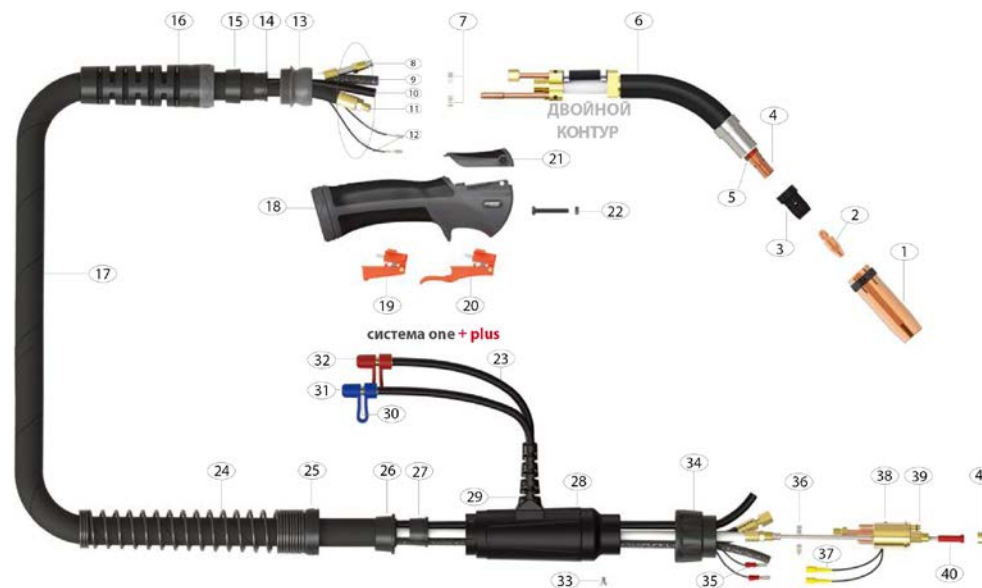
	3 м	4 м	5 м
Горелка SGB 555W	SGB5550-30ER	SGB5550-40ER	SGB5550-50ER

3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка SGB 555W (5550W)		1
Расходные части	Сопло коническое PB5028	1
	Наконечник контактный ЕСu PB4015-12	1
	Вставка под наконечник CuCrZr PB5501	1
	Диффузор чёрный особой стойкости PB5005H	1
	Стальная спираль PB5033-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под $\varnothing = 1,0-1,2$ мм	1
Паспорт горелки	1	
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Сопла					
1	PB5027	Цилиндрическое 19,0x76,0мм	14	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки
	PB5028 *	Коническое 16,0x76,0мм	15	PG3235	Зажим брезентовой оплётки
	PB5028HD	Коническое особой стойкости 6,0x76,0мм	16	PGN3208-P	Суппорт кабеля
	PB5029	Сильно коническое 14,0x76,0мм	17	P55506-x0**	Шланговый пакет
			18	SGM2515/KJ	Рукоятка особой стойкости (в сборе с гайкой)
Наконечники					
2	PB4014-dd	ЕСu, M8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,3; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм	19	DGBH2516	Стандартная кнопка
	PB4015-12 *	CuCrZr, M8, 30мм, под $\varnothing=1,2$ мм	20	DGBH2516L	Удлиненная кнопка
	PB4015-dd	CuCrZr, M8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,3; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм	21	PDM0	Верхняя часть корпуса рукоятки (модуль)
			22	PDMNS	Винт модуля
	PB4015-ddA	CuCrZr, M8, 30мм, под Al проволоку dd = 1,0; 1,2; 1,6мм	23	P55017	Шланг возврата охлаждающей жидкости
Диффузоры					
3	PB5005B	Диффузор чёрный	24	PC8027	Суппорт кабеля пружинный
	PB5005C	Диффузор белый керамический	25	PT8028	Гайка суппорта кабеля
	PB5005W	Диффузор белый пластиковый	26	PT8009	Зажим брезентовой оплётки
	PB5005H *	Диффузор чёрный особой стойкости (НРР)	27	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки
	4	PB5001 *	Вставка под наконечник, латунь, M8, 25мм	28	PT5022
5	PB5502	Гусак	29	PSLN1820-S	Суппорт для шлангов охлаждения
6	PB5503	Изоляционная шайба	30	PB5023	Ниппель шланга жидкостного охлаждения
7	PB5041	Шланговый зажим 8,7мм	31	PBD-80310	Синий ограничитель
8	P55508-x0**	Канал для подачи проволоки	32	PBD-80320	Красный ограничитель
9	P55013-x0**	Газовый шланг	33	PB1526	Винт корпуса разъёма
10	P55012-x0**	Шланг подачи охлаждающей жидкости	34	PB1519/S	Гайка разъёма
11	P55515-x0**	Силовой кабель	35	PB1522	Разъёмы для кабеля управления
12	P55010-x0**	Провода подключения	36	PB5024	Шланговый зажим 9.5мм
13	PPG3208-1	Шаровое соединение	37	PB1523	Панельное гнездо разъёма
			38	PB5098	Центральный разъём
			39	PB1524	Кольцо круглого сечения
			40	PB5033-x0**	Стальная спираль
			41	PB1525	Накидная гайка

* – заводская комплектация **x – длина в метрах: 3, 4, 5.