5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
5.4. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Охлаждающая жидкость должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается.
5.5. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, наконечники, вставки под наконечник, диффузоры и спирали.
6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: svarnoy.ru

e-mail: market@svarnoy.ru

тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи «____» _____ 20 ___ г.

Продавец

Подпись продавца Подпись покупателя

М.П.

ПАСПОРТ

Горелка SGB 605W (6050W)

для дуговой полуавтоматической сварки
в среде защитных газов

ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор
бренда Parker на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2024 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Горелка SGB 605W (6050W) предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.

1.2. Горелка произведена Parker Torchology (КНР) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное двухконтурное
Номинальный сварочный ток (CO_2), А	600
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	550
Номинальный сварочный ток (импульсный режим), А	450
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр сварочной проволоки, мм	1,0-1,6

Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,2
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1700
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

	3 м	4 м	5 м
Горелка SGB 605W	SGB6050-30ER	SGB6050-40ER	SGB6050-50ER

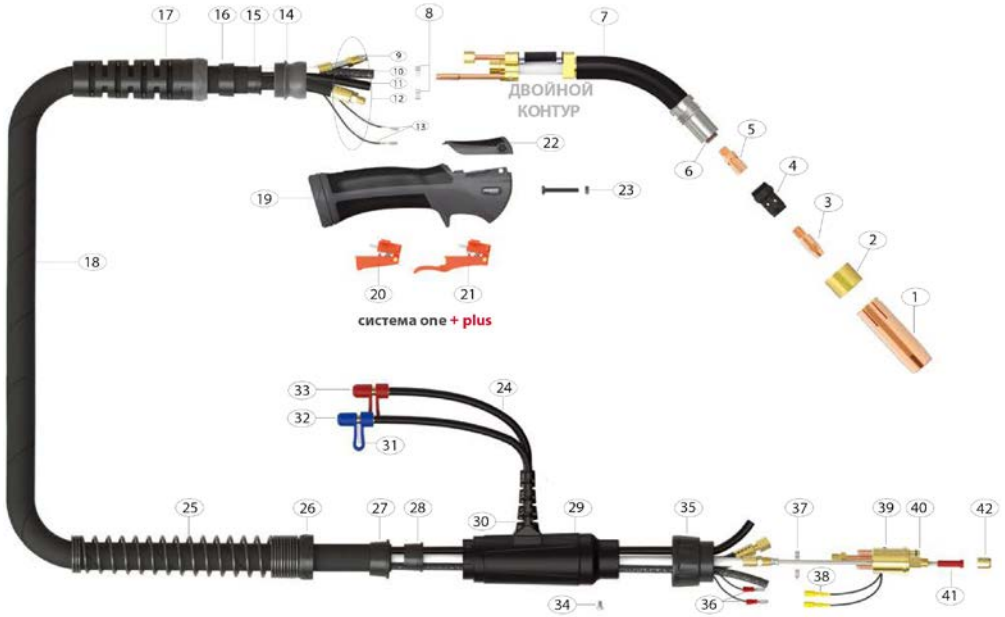
3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка SGB 605W (6050W)		1
Расходные части	Сопло коническое PB6528	1
	Кольцо-фиксатор сопла PB6515	1
	Наконечник контактный CuCrZr PB6015-12	1
	Вставка под наконечник CuCrZr PB6501	1
	Диффузор чёрный особой стойкости PB6505H	1
	Стальная спираль PB5033-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под Ø = 1,0-1,2мм	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.

4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
1	PB6528 *	Сопло коническое 17,0 x 77,5мм	21	DGBH2516L	Удлинённая кнопка
2	PB6515	Кольцо-фиксатор сопла	22	PDM0	Верхняя часть корпуса рукоятки (модуль)
Наконечники			23	PDMNS	Винт модуля
3	PB6015-dd	CuCrZr, M10, 35мм, под dd = 1,0; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4; 3,2мм	24	PS5017	Шланг возврата охлаждающей жидкости
			25	PC8027	Суппорт кабеля пружинный
	PB6015-12 *	CuCrZr, M10, 35мм , под Ø=1,2мм	26	PT8028	Гайка суппорта кабеля
4	PB6505H *	Диффузор чёрный особой стойкости (HPP)	27	PT8009	Зажим брезентовой оплётки
5	PB6501 *	Вставка под наконечник, CuCrZr , M10, 29мм	28	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки
6	PB5003	Изоляционная шайба	29	PT5022	Корпус разъёма
7	PB6502	Гусак	30	PSLH1820-S	Суппорт для шлангов охлаждения
8	PB5041	Шланговый зажим 8,7мм	31	PB5023	Ниппель шланга жидкостного охлаждения
9	PS5008-x0**	Канал для подачи проволоки	32	PBD-80310	Синий ограничитель
10	PS5013-x0**	Газовый шланг	33	PBD-80320	Красный ограничитель
11	PS5012-x0**	Шланг подачи охлаждающей жидкости	34	PB1526	Винт корпуса разъёма
12	PS5015-x0**	Силовой кабель	35	PB1519/S	Гайка разъёма
13	PS5010-x0**	Провода управления	36	PB1522	Разъёмы для кабеля управления
14	PPG3208-1	Шаровое соединение	37	PB5024	Шланговый зажим 9.5мм
15	PT8010	Фиксатор брезентовой оплётки	38	PB1523	Панельное гнездо разъёма
16	PG3235	Зажим брезентовой оплётки	39	PB5098	Центральный разъём
17	PGN3208-P	Суппорт кабеля	40	PB1524	Кольцо круглого сечения
18	PS5506-x0**	Шланговый пакет	41	PB5033-x0**	Стальная спираль
19	SGM2515/KJ	Рукоятка особой стойкости (в сборе с гайкой)	42	PB1525	Накидная гайка
20	DGBH2516	Стандартная кнопка			

* – заводская комплектация **x – длина в метрах: 3, 4, 5.