

## 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.
- 5.4. Запрещается использовать горелку без подачи охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость должна подаваться в горелку в течение 3-5 минут как до начала сварки, так и после её окончания. Охлаждающая жидкость должна иметь электропроводность ниже 20 мкСМ/см! Использование неподходящей жидкости, смешивание разных жидкостей охлаждения и с другими жидкостями не допускается.
- 5.5. Соблюдать требуемые параметры помпы охлаждения, указанные в Разделе 2.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, наконечники, вставки под наконечник, диффузоры и спирали.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: [svarnoy.ru](http://svarnoy.ru)

e-mail: [market@svarnoy.ru](mailto:market@svarnoy.ru)

тел: (812) 670-07-07

### ООО «Сварной»

№ лота \_\_\_\_\_

Дата продажи « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Продавец

Подпись продавца

Подпись покупателя

М.П.



# ПАСПОРТ

## Горелка SGP 401W (4001W)

с дополнительным мотором на рукоятке  
для дуговой полуавтоматической сварки  
в среде защитных газов



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор  
бренда Parker на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2024 г.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка SGP 401W (4001W) с дополнительным мотором на рукоятке предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Parker Torchology (KHP) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Параметры горелки:

Тип охлаждения	жидкостное
Номинальный сварочный ток (CO <sub>2</sub> ), А	400
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	350
Продолжительность включения (ПВ), %	100
Диаметр сварочной проволоки, мм	1,0-1,6

### Требуемые параметры помпы охлаждения:

Мин. скорость подачи охлаждающей жидкости, л/мин	1,2
Минимальное / максимальное давление на входе, Бар	2,0 / 5,0
Минимальные требования к охлаждению, Вт	1600
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе, °С	50

### Параметры мотора:

Тип мотора, В	24 или 42
Срок службы мотора, ч	3000

### Артикулы в зависимости от типа мотора и гусака (длина 8м):

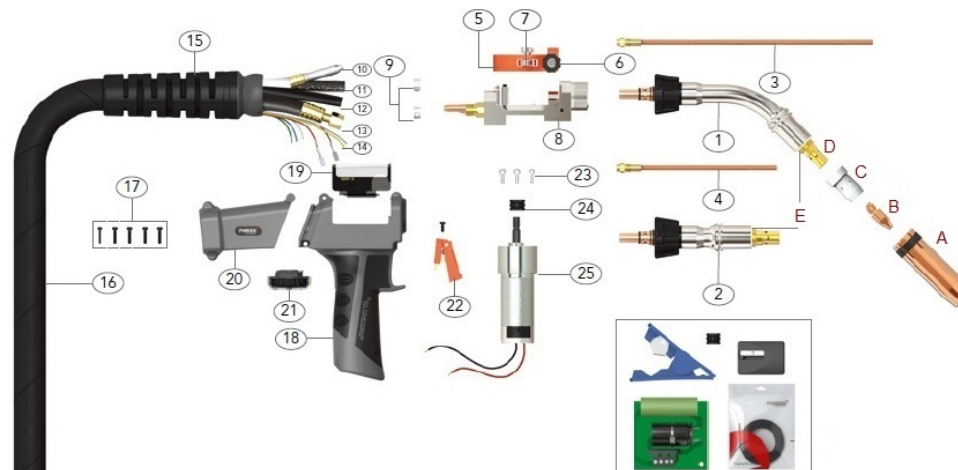
	24В	42В
Горелка SGP 401W с гусаком 45°	SGP4001-24-W45-80ER	SGP4001-42-W45-80ER
Горелка SGP 401W с гусаком 180°	SGP4001-24-W180-80ER	SGP4001-42-W180-80ER

## 3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка SGP 401W (4001W)		1
Расходные части	Сопло коническое PB5028	1
	Наконечник контактный ЕСu PB4014-12A	1
	Вставка под наконечник латунная PB5001	1
	Диффузор керамический PB5005C	1
	Стальная спираль PB2564-80 под $\phi = 1,0-1,2$ мм	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
<b>Сопла</b>					
	9	PB5041			Шланговый зажим 8,7мм
A	PB5027	Цилиндрическое 19,0x76,0мм	10	PGP4008-80	Канал для подачи проволоки
	PB5028 *	Коническое 16,0x76,0мм	11	PGP36413-80	Газовый шланг
	PB5028HD	Коническое особой стойкости 6,0x76,0мм	12	PGP40112-80	Шланг подачи охлаждающей жидкости
	PB5029	Сильно коническое 14,0x76,0мм	13	PGP40115-80	Силовой кабель
			14	PGP36410-80	Провода подключения
<b>Наконечники</b>					
B	PB4014-dd	ЕСu, М8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,3; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм	15	PGP3208	Суппорт кабеля
	PB4014-12 *	ЕСu, М8, 30мм, под $\phi = 1,2$ мм	16	PGP36419-80	Кожух шлангового пакета
	PB4015-dd	СuСrZr, М8, 30мм, под dd = 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,3; 1,4; 1,6; 2,0; 2,4мм	17	PKA3X20	Винты крепления рукоятки
	PB4015-ddA	СuСrZr под Al проволоку dd=1,0; 1,2; 1,6мм	18	PGP2515/KJ	Рукоятка Push Pull
			19	PGP2514/C	Крышка рукоятки Push Pull
		20	PGP2515DM0	Соединительный модуль	
<b>Диффузоры</b>			<b>Потенциометры</b>		
C	PB5005B	Диффузор чёрный		PGP0807-1	Потенциометр 1К
	PB5005C *	Диффузор белый керамический		PGP0807-5	Потенциометр 5К
	PB5005W	Диффузор белый пластиковый	21	PGP0807-10	Потенциометр 10К
	PB5005H	Диффузор чёрный особой стойкости (НРР)		PGP0807-25	Потенциометр 25К
			22	PGP2516	Кнопка
<b>Вставки под наконечник</b>			23	PGPMS1	Винты крепления мотора
D	PB5501 *	СuСrZr, М8, 27мм	<b>Подающие ролики под стальную проволоку</b>		
	PB5001C	СuСrZr, М8, 25мм	24	SGP8224W-08	$\phi = 0,8$ мм
	PB5001L	Латунь, М8, 31мм		SGP8224W-09	$\phi = 0,9$ мм
		SGP8224W-10		$\phi = 1,0$ мм	
E	PB5003	Изоляционная шайба		SGP8224W-12	$\phi = 1,2$ мм
1	SGP4011	Гусак 45°		SGP8224W-16	$\phi = 1,6$ мм
2	SGP4011A	Гусак 180°	<b>Моторы</b>		
3	PGP4002	Спираль для гусака 45°	25	SGP8224-24	24В DC
4	PGP4002A	Спираль для гусака 180°		SGP8224-42	42В DC
5	PGP36402	Прижимной рычаг в сборе	26	PS5017	Шланг возврата охлаждающей жидкости
6	PGP36402B	Регулятор натяжения			
7	PGP36402R	Прижимной ролик			
8	PGP40101	Корпус мотора			

\* - заводская комплектация \*\*x - длина в метрах: 3, 4, 5.