

## 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.2. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.3. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроизнашивающиеся детали: сопла, наконечники, вставки под наконечник, диффузоры и спирали.

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172

сайт: [svarnoy.ru](http://svarnoy.ru)

e-mail: [market@svarnoy.ru](mailto:market@svarnoy.ru)

тел: (812) 670-07-07

### ООО «Сварной»

№ лота \_\_\_\_\_

Дата продажи « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Продавец

Подпись продавца

Подпись покупателя

М.П.



# ПАСПОРТ

## Горелка SVR 450

для дуговой полуавтоматической сварки  
в среде защитных газов



Санкт-Петербург, 2024 г.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка SVR 450 предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Huarui Welding & Cutting Machinery Co, Ltd. (КНР) в соответствии с евростандартами EN60974-7, ISO 9001, RoHS2, CE, CCC, SGS.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Параметры горелки:

Тип охлаждения	воздушное
Номинальный сварочный ток (CO <sub>2</sub> ), А	500
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	400
Продолжительность включения (ПВ), %	60
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8-2,0

### Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

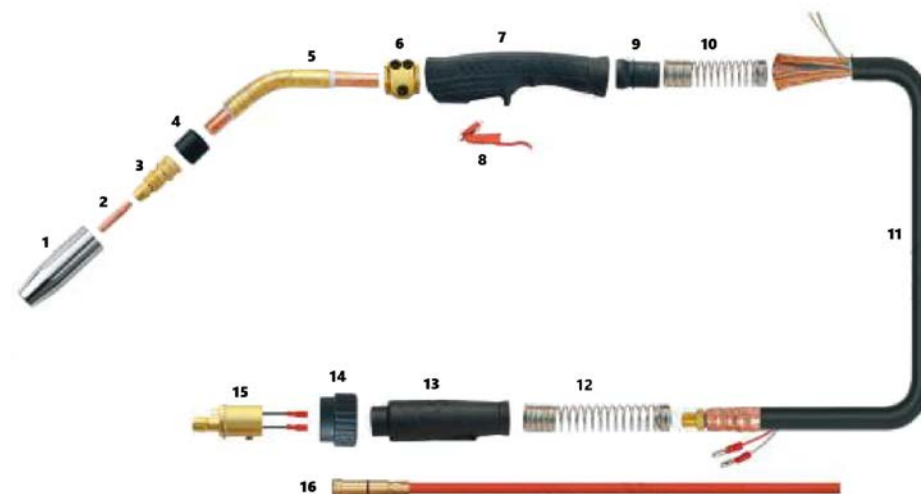
	3 м	4 м	5 м
Горелка SVR 450	SVR450-3,0	SVR450-4,0	SVR450-5,0

## 3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка SVR 450		1
Расходные части	Сопло HRMC0012	1
	Наконечник контактный ЕСu HR140.0442	1
	Вставка под наконечник HRME0006	1
	Стальная спираль под $\varnothing = 0,9-1,2$ мм HR44-3545-10 (длина 3м) HR44-3545-13 (длина 4м) HR44-3545-15 (длина 5м)	1
	Паспорт горелки	1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка оснащена поворотным гусакон и эргономичной рукояткой с кнопкой сверху, и состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Сопла			9		Шаровое соединение
1	HRMC0298	$\varnothing 14$ мм	10		Суппорт рукоятки пружинный
	HRMC0012 *	$\varnothing 18$ мм			Шланговый пакет 3м
Наконечники			11		Шланговый пакет 4м
2	HR140.0313	ЕСu, М8, 30мм, под $\varnothing=1,0$ мм			Шланговый пакет 5м
	HR140.0442 *	ЕСu, М8, 30мм, под $\varnothing=1,2$ мм	12		Суппорт кабеля пружинный
HR140.0587	ЕСu, М8, 30мм, под $\varnothing=1,6$ мм	13			Корпус разъема
3	HRME0006		Вставка под наконечник, латунь, М8, <b>26мм</b>	14	
4	HRMQ0182	Изолятор	15		
5	HRMF0086	Гусак		16	HR44-3545-10
	HRAU0028		HR44-3545-13		Спираль подающая 4м
6		Соединительный блок	HR44-3545-15		Спираль подающая 5м
7		Рукоятка в сборе с винтами			
8		Гайка рукоятки			
		Кнопка стандартная			

\* – заводская комплектация