IT-RC3

Омедненная проволока, обеспечивающая в наплавленном слое легированную мартенситную сталь, предназначенная для наплавки в защитных газах поверхностей, работающих в тяжелых условиях при интенсивном абразивном износе и повышенных температурах. Рекомендуется для наплавки подающих роликов, кромок режущего инструмента, пунсонов, матриц и других изделий, подверженных интенсивному износу при повышенных температурах. Если основной материал склонен к холодным трещинам, рекомендуется выполнять предварительный подогрев примерно до 200-300°C. Наплавленный металл можно упрочнять закалкой: нагрев до 1000-1050°C, охлаждение в масло или обдув сжатым воздухом. Механическая обрабатываемость наплавленного металла – только абразивом, стойкость к абразивному износу отличная, жаропрочность хорошая, окалиностойкость хорошая.

Выпускаемые диаметры: 1,0; 1,2 и 1,6 мм.

Классификации:	DIN 8555, MSG 3-GZ-55ST

Тип сплава:	Низко сплавленный (0.35% C, 0.30% Si, 1.20 % Mn, 7.00 % Cr, 2.20 % Mo, Ti=0.30)

Механические свойства

Нагревание	Температура при сварке	Рабочая температура	HB	HRC
370°C	650°C	550°C	540-590	52-57

Типичный химический состав (%)

C	Ni	Si	Mn	P	Ti	S	Al	Cr	Mo	Cu*
0,362	0,200	0,440	1,000	0,018	0,2470	0,002	0,012	6,630	2,120	0,200