

IT-SG2Mo

Традиционная универсальная омедненная сварочная проволока, предназначенная для сварки изделий из конструкционных нелегированных и низколегированных сталей с пределом текучести до 420 МПа, эксплуатирующихся при знакопеременных нагрузках и низких температурах. Высококачественное омеднение, рядная намотка на катушки, стабильный диаметр по всей длине в сочетании с низким содержанием вредных примесей, таких как S и P, обеспечивают стабильное горение проволоки с минимальным разбрызгиванием и высокое качество наплавленного металла. Проволока нашла широкое применение в судостроении, сварке металлоконструкций, машиностроении и многих других отраслях промышленности.

Выпускаемые диаметры: от 0,6 до 2,0 мм.

Классификации:	EN ISO 14341-A, G 38 3 C1 3Si1, EN ISO 14341-A, G 42 4 M21 3Si1, AWS A5.18, ER70S-6
Одобрения:	ABS, 3YSA, BV, SA3YM, DNV, III YMS, GL, 3YS, LR, 3YS, RS, 3YMS
Тип сплава:	Сталь углеродного марганца (Mn/Si-легированный)

Характеристики V-образного паза по Шарпи:

Результат испытания после сварки	Температура испытания после сварки
C1 (100% CO₂)	
138 J	20°C
≥59 J	- 30°C
M21 (80% Ar + 20% CO₂)	
163 J	20°C
113 J	- 20°C
≥59 J	- 40°C

Типичные растяжимые свойства

Удлинение	Минимальная температура	Минимальное время тестирования	Предел прочности	Предел текучести
Ar (I1) EN As welded				
26 %	-	-	560 МПа	480 МПа
Ar (I1) AWS As welded				
28 %	620°C	15 часов	-	-

Параметры нанесения

Амперы	В	Диаметр	Коэффициент наплавки	Скорость подачи проволоки
30-100 А	15-20 V	0.6 mm	0,7-1,7 kg/h	5,5-13 m/min
60-200 А	18-24 V	0.8 mm	0,8-3,0 kg/h	3,2-13 m/min
70-250 А	18-26 V	0.9 mm	0,9-3,6 kg/h	3,0-12 m/min
80-300 А	18-32 V	1.0 mm	1,0-5,6 kg/h	2,7-15 m/min
120-380 А	18-34 V	1.2 mm	1,3-8,0 kg/h	2,5-15 m/min
150-420 А	22-36 V	1.4 mm	1,6-8,7 kg/h	2,3-12 m/min
225-550 А	28-38 V	1.6 mm	2.1-11.4 kg/h	2.3-12 m/min
300-650 А	32-44 V	2.0 mm	3,2-12,5 kg/h	4-15 m/min

Типичный химический состав (%)

C	Ni	Si	Mn	P	Ti	S	Al	Cr
0,085	0,050	0,650	1,120	0,011	0,0010	0,010	0,005	0,070
Mo	Cu*	V	Sn	Zr				
0,470	0,170	0,003	0,0060	0,0005				