

ITB-Ni1

Омедненная сварочная проволока ~0,9% Ni предназначенная для сварки особо ответственных изделий, к которым предъявляются требования по ударной вязкости при температурах до -50°C, таких как оффшорные конструкции. Проволока также рекомендуется для сварки заполняющих и облицовочных проходов магистральных трубопроводов класса прочности до K60 (API 5L X70), а также корневых проходов до K65 (API 5L X80).

Выпускаемые диаметры: от 1,6 до 3,2 мм.

Классификации:	AWS A5.28, ER80S-Ni1
Одобрения:	DNV, IV Y40M

Тип сплава:	Низко сплавленная сталь (0.10% C, 0.80% Si, 1.20 % Mn, 1.00% Ni, ≤ 0.15 % Cr, ≤ 0.05 % V, ≤ 0.25 % Cu)
--------------------	--

Характеристики V-образного паза по Шарпи

Результат испытания после сварки	Температура испытания после сварки
279 J	0°C
250 J	-20°C
175 J	-46°C
113 J	-60°C

Типичные растяжимые свойства

Удлинение	Предел прочности	Предел текучести
Ar (I1) EN As welded		
25 %	600 МПа	500 МПа

Типичный химический состав (%)

C	Ni	Si	Mn	P	Ti	S	Al	Cr
0,090	0,840	0,570	1,060	0,008	0,0010	0,010	0,005	0,060
Mo	Cu*	V	Nb	Zr				
0,010	0,170	0,002	0,0010	0,0012				
