



Beijing Jintaihanda Technology Co., Ltd

JTHD-E309L

Техническая информация

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.22 : E309L T1-1

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рутиловая порошковая проволока, предназначенная для аналогичных целей, но сварка и наплавка выполняется только в нижнем положении. Проволока представляет наибольший интерес для случаев, когда к внешнему виду шва предъявляются максимально высокие требования.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для восстановления машинных частей. Первый слой на строительных сталях для 18/8 оболочки.

ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S	Fe
0.03	0.7	1.4	23.5	13.0	0.1	0.08	0.022	0.01	осн.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Rm(MPa)	A (%)	KV (J)
830	22	+20°C : 52

ДОСТУПНЫЕ ДИАМЕТРЫ И ПАРАМЕТРЫ СВАРКИ

ДИАМЕТР	A	V
1.2 мм	160-220	20-26
1.4 мм	200-260	22-28
1.6 мм	220-280	22-30