



Beijing Jintaihanda Technology Co., Ltd

JTHD-E309MoL

Техническая информация

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.22 : E309LMo T1-1

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рутиловая порошковая проволока, предназначенная для аналогичных целей, но сварка и наплавка выполняется только в нижнем положении. Проволока представляет наибольший интерес для случаев, когда к внешнему виду шва предъявляются максимально высокие требования.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для восстановления машинных частей. Первый слой на строительных сталях для 18/8 оболочки.

ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S	Fe
0.022	0.61	1.0	22.3	12.8	2.52	0.05	0.018	0.004	осн.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Rm(MPa)	A (%)	KV (J)
560	35	+20°C : 52

ДОСТУПНЫЕ ДИАМЕТРЫ И ПАРАМЕТРЫ СВАРКИ

ДИАМЕТР	A	V
1.2 мм	160-220	20-26
1.4 мм	200-260	22-28
1.6 мм	220-280	22-30