



Beijing Jintaihanda Technology Co., Ltd

JTHD-E316L

Техническая информация

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS E316L T1-1

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Порошковая проволока JTHD-E316L с медленно твердеющим шлаком, предназначенная для аналогичных целей, но сварка и наплавка выполняется только в нижнем положении. Проволока представляет наибольший интерес для случаев, когда к внешнему виду шва предъявляются максимально высокие требования.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для химических и нефтехимических отраслей промышленности, в нефтеперерабатывающих заводах, в пищевой промышленности и для судостроения, для сварки труб, баков, теплообменников.

ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S	Fe
0.03	0.65	1.10	18.5	12.3	2.6	0.08	0.025	0.010	осн.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Rm(MPa)	A (%)
600	42

ДОСТУПНЫЕ ДИАМЕТРЫ И ПАРАМЕТРЫ СВАРКИ

ДИАМЕТР	A	V
1.2 мм	160-220	20-26
1.4 мм	200-260	22-28
1.6 мм	220-280	22-30