Beijing Jintaihanda Technology Co., Ltd	**JTHD-410NiMo** Техническая информация

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS E410NiMo T1-1

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

13% Cr мартенситная нержавеющая сталь с порошковой проволокой, экранированная CO2. Она может использовать меньше количество Cr и Ni для ограничения вредного влияния на механические свойства феррита. Поскольку в осажденном металле присутствуют Ni и Mo, она имеет более высокую прочность и твердость.

ПРИМЕНЕНИЕ

Может быть использована для соединения более износостойких и коррозионностойких материалов, например: гидроэлектростанций, клапанов и других случаев, которые нуждаются в износостойкости и коррозионной стойкости, такие как ASTM CA6NM и подобные, имеющие небольшой размер (410, 410S, 405 и т.д.).

ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	P	S	Fe
0.03	0.7	0.9	12	4.5	0.5	0.020	0.008	осн.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Rm(MPa)	A (%)
830	22

ДОСТУПНЫЕ ДИАМЕТРЫ И ПАРАМЕТРЫ СВАРКИ

ДИАМЕТР	A	V
1.2 мм	160-220	20-26
1.4 мм	200-260	22-28
1.6 мм	220-280	22-30