

GXN-S600

Керамический флюс

ОПИСАНИЕ

Агломерированный (керамический) флюс фторидно-основного типа для дуговой наплавки сплавов на основе никеля под слоем флюса.

ПРОКАЛКА

Прокалка при 300-350°C в течение 1-2 ч.

ТИП

Фторидно-основный

ТОК И ПОЛЯРНОСТЬ

ДСЕР = (+)

РАЗМЕР ЗЕРНА

10-60 МЕШ

КЛАССИФИКАЦИЯ

EN ISO 14174: S A FB 2B