

# GXS-E600

Керамический флюс

## ОПИСАНИЕ

Агломерированный (керамический) флюс фторидно-основного типа для электрошлаковой наплавки сплавов на основе никеля.

## ПРОКАЛКА

Прокалка при 300-350°C в течение 1-2 ч.

## ТИП

Фторидно-основный

## ТОК И ПОЛЯРНОСТЬ

ДСЕР = (+)

## РАЗМЕР ЗЕРНА

10-60 МЕШ

## КЛАССИФИКАЦИЯ

EN ISO 14174: ES A FB 2B