GXS-ED347L

Керамический флюс

ОПИСАНИЕ

Агломерированный (керамический) флюс для однослойной ESW электрошлаковой наплавки лент из нержавеющих сталей аустенитного класса GDS-309LNb (EQ309LNbD) с повышенным содержанием ниобия. Получаемый наплавленный металл содержит низкое количество вредных примесей и обладает высокой стойкостью к образованию трещин.

ПРОКАЛКА

Прокалка при 300-350°C в течение 1-2 ч.

ТИП

Фторидно-основный

ТОК И ПОЛЯРНОСТЬ

DCEP = (+)

РАЗМЕР ЗЕРНА

10-60 МЕШ

КЛАССИФИКАЦИЯ

EN ISO 14174:ES A FB 2B

Типичный химический состав флюса:

$CaO+MgO+CaF_2$	SiO_2	CaF_2	P+S
75%	6%	73%	0,040%