

# GXS-S340

Керамический флюс

## ОПИСАНИЕ

Агломерированный (керамический) флюс для SAW дуговой наплавки под слоем флюса лент из нержавеющей стабилизированных сталей аустенитного класса GDS-347L (EQ347). Получаемый наплавленный металл содержит низкое количество вредных примесей и обладает высокой стойкостью к образованию трещин.

## ПРОКАЛКА

Прокалка при 300-350°C в течение 1-2 ч.

## ТИП

Алюминатно-силикатный

## ТОК И ПОЛЯРНОСТЬ

DCSP = (+)

## РАЗМЕР ЗЕРНА

10-60 МЕШ

## КЛАССИФИКАЦИЯ

EN ISO 14174:S A AS 2B

## Типичный химический состав флюса:

CaO+MgO+SiO <sub>2</sub>	CaO+MgO	CaF <sub>2</sub>	P+S
61%	30%	18%	0,035%