

Техническая спецификация N. 3052

DAIKO 308LSi

Проволока для MIG сварки

Описание / Тип сплава: Прочная проволока 308L аустенитная нержавеющая сталь для основных материалов проволоки 304L

Технические требования: **AWS A5.9** **EN ISO 14343-A** **EN ISO 14343-B**
ER308LSi G 19 9 L Si SS308L Si

Применение: Материалы используются для сварки нержавеющей стали 18/8.
Главным образом применения включают фармацевтическое оборудование и общую фальсификацию.
Эксплуатация при температуре: -100°C к 400°C.

Состав:
(Вес %)

%	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	FN
Мин	-	1.0	0.65	-	-	19.5	9	2.0	-	3
Макс	0.025	2.0	1.00	0.020	0.030	21.0	11	3.0	0.3	12
Тип	0.010	1.7	0.80	0.010	0.015	20	10	2.6	0.15	10

Параметры:

	MIG
Защита	Ar + 2%O ₂
Ток	DC+
Диаметр	1.2 mm
Параметры	260A, 26V

Все виды сваривания:

Сваривание	Тип. MIG
Предел прочности [MPa]	570
Предел текучести [MPa]	435
Удлинение on 5d [%]	40
Ударное разрушение -130°C [J]	70

Дополнительные продукты: TIG rod and SAW wire (AWS A5.9 ER308L)
SMAW electrodes (AWS A5.4 E308L-17 / E308L-16 / E308L-15)
FCAW wire (AWS A5.22 E309LMoT0-1/4 / E309LMoT1-1/4)