

Head Office: Via Tiepolo, 26 – 31021 Mogliano Veneto (TV) ITALY – ph. +39 041 5970166 Operative Branch: Via Toscana, 3A-3B – 20056 Grezzago (MI) ITALY – ph. +39 02 9090477

nicros@daikowelding.com www.daikowelding.com

SISTEMA DI GESTIONE CERTIFICATO DA ICIM UNI EN ISO 9001:2008

Техническая спецификация N. 3052

DAIKO 308LSi

Проволока для MIG сварки

Описание / Тип сплава: Прочная проволка 308L аустенитная нержавеющая сталь для основных

материалов проволоки 304L

Технические требования: AWS A5.9 EN ISO 14343-A EN ISO 14343-B

ER308LSi G 19 9 L Si SS308L Si

Материалы используются для сварки нержавеющей стали

Применение: 18/8.

Главным образом применения включают фармацевтическое

оборудование и общую фальсификацию.

Эксплуатация при температуре: -100°С к 400°С.

Состав: (Bec %)

| % | С | Mn | Si | S | Р | Cr | Ni | Мо | Cu | FN |
|------|-------|-----|------|-------|-------|------|----|-----|------|----|
| Мин | - | 1.0 | 0.65 | - | - | 19.5 | 9 | 2.0 | - | 3 |
| Макс | 0.025 | 2.0 | 1.00 | 0.020 | 0.030 | 21.0 | 11 | 3.0 | 0.3 | 12 |
| Тур | 0.010 | 1.7 | 0.80 | 0.010 | 0.015 | 20 | 10 | 2.6 | 0.15 | 10 |

Параметры:

| | MIG |
|-----------|-----------------------|
| Защита | Ar + 2%O ₂ |
| Ток | DC+ |
| Диаметр | 1.2 mm |
| Параметры | 260A, 26V |

Все виды сваривания:

| Сваривание | Тур. MIG |
|-------------------------------|-----------------|
| Предел прочности [МРа] | 570 |
| Предел текучести [МРа] | 435 |
| Удлинение on 5d [%] | 40 |
| Ударное разрушение -130°C [J] | 70 |

Дополнительные продукты: TIG rod and SAW wire (AWS A5.9 ER308L)

SMAW electrodes (AWS A5.4 E308L-17 / E308L-16 / E308L-15) FCAW wire (AWS A5.22 E309LMoT0-1/4 / E309LMoT1-1/4)



